



FZ300 ACUMIX



ΔLw
12 dB
16 dB

SOTTOFONDO ALLEGGERITO TERMOACUSTICO

SOTTOFONDO ACUSTICO ALLEGGERITO PREDOSATO COMPOSTO DA POLIMERI RICICLATI E LEGANTE CEMENTIZIO AD APPLICAZIONE MANUALE O MECCANICA CON ELEVATE PROPRIETÀ TERMOACUSTICHE. PRODOTTO CERTIFICATO IN LABORATORIO. PESO IN OPERA 800 kg/m³.

LINEA ORIZZONTALE

SOTTOFONDO TERMOACUSTICO ALLEGGERITO PREMISCELATO COMPOSTO DA POLIMERI RICICLATI (INERTE FZ100 ECOLIGHT) E LEGANTE CEMENTIZIO CON ELEVATE PROPRIETÀ TERMOACUSTICHE. PRODOTTO CERTIFICATO IN LABORATORIO (RAPPORTO DI PROVA 0040\DC\ACU\19 | RAPPORTO DI PROVA 0040\DC\ACU\19_2)

CAMPI D'IMPIEGO

- Sottofondi alleggeriti acustici su solai interpiano in sostituzione ai tradizionali materassini acustici.
- Strati di isolamento-alleggerimento di sottofondi per qualsiasi tipo di pavimento.
- Strati di isolamento termico per pendenze (massimo ca. 15 %) e coperture adatti alla posa diretta della membrana impermeabile.
- Strati di compensazione a superficie chiusa e compatta per la posa dei pannelli del sistema di riscaldamento a pavimento.
- Riempimenti in genere sia in interni che esterni.

MODALITA' D'IMPIEGO

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il solaio o lo strato di supporto devono essere senza crepe e parti incoerenti, resistenti alla compressione e alla trazione, privi di polvere, vernici, cere, olii, ruggine e sfridi di intonaci. Gli eventuali impianti (elettrico, sanitario) posati sul supporto devono essere adeguatamente protetti e distanziati tra loro al fine di evitarne un possibile danneggiamento durante l'esecuzione del sottofondo.

APPLICAZIONE

MANUALE

Preparazione in betoniera

Versare acqua nella betoniera in ragione di ca. 3,5/4 litri per ogni sacco di Ferrimix FZ300 ACUMIX. Aggiungere il prodotto Ferrimix FZ300 ACUMIX, lasciare impastare per circa 1/2 minuti facendo lavorare la betoniera a bicchiere con l'asse di rotazione quasi orizzontale. Non utilizzare più del 60% del volume della betoniera per ottenere un impasto omogeneo.

MECCANICA

Preparazione con macchina per sottofondi

Versare acqua nel miscelatore della pompa in ragione di 3,5/4 litri per ogni sacco di Ferrimix FZ300 ACUMIX. Aggiungere il prodotto Ferrimix FZ300 ACUMIX. Lasciare impastare per circa 30 secondi sino ad ottenere un impasto omogeneo. Pompare la miscela in consistenza "Terra Umida" ottenuta al piano di posa.

STRATO DI FINITURA

Prima della necessaria posa del massetto di finitura (vedi linea Ferri FLOOR) si dovrà tassativamente procedere all'applicazione di una fascia perimetrale preformata e sagomata a 90°, dello spessore di 6 mm, in modo da creare una vasca acustica (**non è necessario prevedere l'utilizzo di prodotti anticalpestio**); la stessa dovrà poi essere rifilata solo dopo la posa della pavimentazione. Ferrimix FZ300 ACUMIX è un'efficace soluzione per ridurre i rumori da calpestio nelle abitazioni e raggiungere così i parametri imposti dalla normativa vigente (richiedi i certificati acustici in laboratorio all'Ufficio Tecnico Ferrimix).

PLUS DI PRODOTTO

OTTIMO ISOLAMENTO TERMOACUSTICO

Con un unico prodotto ed un'unica posa è possibile ottenere prestazioni d'isolamento termico ($\lambda = 0,087$ W/mK certificato) e acustico elevate **senza l'utilizzo di prodotti anticalpestio** (richiedi i certificati acustici in laboratorio all'Ufficio Tecnico





Ferrimix). Ideale per l'utilizzo nei sottofondi di riempimento senza appesantire la struttura esistente (peso in opera ca. 800 Kg/m³), conferendo grazie alla sua leggerezza, un buon potere di isolamento termico al solaio interpiano e non solo.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Tempi di lavorazione ridotti (circa 200-250m² al giorno con spessori di 8-10 cm), pedonabilità dopo ca. 72 ore (in funzione delle condizioni di cantiere/ambiente), superfici perfettamente planari che non necessitano di protezione immediata, posa dei pannelli radianti già dopo 48 ore.

ECOCOMPATIBILE

I polimeri che lo compongono, ricavati dal recupero industriale e trattati secondo le norme, sono completamente privi di sostanze tossiche o nocive per la salute e l'ambiente a norma UNI 10667- 14. Contenuto riciclato pari a circa il 75 %.

ECONOMICO

Comparato con i comuni prodotti fonoisolanti questo prodotto offre prestazioni superiori del 40% e costi inferiori del 30%. Rispetto a prodotti con pari prestazioni termoisolanti ha costi 10 volte inferiori.

CERTIFICATO A NORMA

Le varie Certificazioni di Istituti competenti garantiscono che tutti i prodotti della linea Ferri FLOOR risultano conformi alle normative sulle costruzioni e sull'isolamento termoacustico nell'edilizia, in riferimento alle direttive europee vigenti. Il Sistema FZ300 SYSTEM permette un notevole risparmio in quanto elimina l'utilizzo di tappetini acustici e permette di raggiungere i risultati acustici entro i parametri di legge.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso in opera	800 Kg/m ³ ca.
Resistenza meccanica a compressione a 28 gg. (in laboratorio)	≥ 1,5 N/mm ² (15 Kg/cm ²) In funzione del grado di addensamento e compattazione del materiale
Conducibilità termica certificata	λ 0,087 W/mK
Rigidità dinamica apparente*	31,5 MN/m ³
Resa in opera*	ca. 98%
Pedonabilità	72 ore In funzione delle condizioni di cantiere/ambiente
Reazione al fuoco EN 13501-1	Euroclasse A1 (incombustibile)
Confezione	Sacchi da 25 Kg (volume polvere 32 Litri). 48 sacchi su bancale da 1200 Kg. Conservare il prodotto negli imballi originali integri, al riparo dall'umidità. Ai sensi del D.M. 10-05-2004 il prodotto correttamente conservato deve essere utilizzato entro sei (6) mesi dalla data di confezionamento indicata sul sacco.

*Rilevazione dati a +20 ± 2 °C di temperatura, 65 ± 5% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

VOCE DI CAPITOLATO

Sottofondo alleggerito con spiccate qualità d'isolamento termoacustico certificato in laboratorio (**ΔLw 12 e 16 dB**) costituito da premiscelato "FZ300 ACUMIX" a base di granulato sintetico calibrato, cemento e additivi specifici. Densità in opera di ca. 800 kg/m³, resistenza meccanica a compressione media R_{cm} 1,5 N/mm², conducibilità termica certificata 0,087 W/mK, steso, battuto, spianato e lisciato con spessore minimo di 5 cm, rispettando uno spessore minimo di 2 cm sopra le tubazioni esistenti. Creazione di vasca acustica mediante predisposizione di idonea fascia perimetrale preformata e sagomata a 90°, dello spessore di 6 mm. Non richiede l'impiego di materassini acustici ed è ideale per l'isolamento termoacustico dei solai interpiano.



UFFICIO TECNICO

43036 Fidenza – Via Emilia Ovest

Tel +39 0524 520312 – Fax +39 0524 520314

www.ferrimix.it – infoferri@ferrimix.it – [@FerriFerrimix](https://twitter.com/FerriFerrimix)

